

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА №29**

ул.Школьная, 11,д. Шумаки, г. Коркино Челябинской области, 456550.
Тел.: 8(351-52)-2-00-92 E-mail: Korkino-SCH00L29@mail.ru

Приказ № 378
От 31.08.2017г.

О внесении изменений и дополнений
в ООП НОО, ООП ООО

В целях приведения в соответствие с Федеральным законом от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» Основной образовательной программы начального общего образования на 2016-2020 гг., Основной образовательной программы основного общего образования (ФГОС) на 2016-2021 гг., Основной образовательной программы основного общего образования (ФК) на 2016-2019 гг. и на основании решения совета учреждения (протокол № 1 от 30.08.2017г.), решения педагогического совета (протокол № 1 от 30.08.2017г.), с учетом мнения родительского комитета (протокол № 1 от 30.08.2017г.), ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести дополнения в Содержание Основной образовательной программы начального общего образования на 2016-2020 гг.:
 - 1.1. В Организационный раздел ООП НОО добавить п.3.2. Календарный учебный график (приложение 1).
2. Изложить в новой редакции:
 - П. 3.1. раздела III. - Учебный план ООП НОО на 2017-2018 учебный год (приложение 2).
 - П.3.2. раздела III.- Календарный учебный график на 2017-2018 учебный год (приложение 3).
 - П.3.3. раздела III. – План внеурочной деятельности ООП НОО на 2017-2018 учебный год (приложение 4).
3. Изложить в новой редакции:
 - П. 3.1. раздела III. - Учебный план ООП ООО (ФГОС) на 2017-2018 учебный год (приложение 5).
 - П.3.2. раздела III.- Календарный учебный график на 2017-2018 учебный год (приложение 3).
 - П.3.3. раздела III. – План внеурочной деятельности ООП ООО (ФГОС) на 2017-2018 учебный год (приложение 6).
4. Изложить в новой редакции:
 - П. 3.1. раздела III. - Учебный план ООП ООО (ФК) на 2017-2018 учебный год (приложение 7).
 - П.3.2. раздела III.- Календарный учебный график на 2017-2018 учебный год (приложение 3).
5. Утвердить учебно-методический комплекс на 2017-2018 учебный год (приложение 8).
6. Утвердить рабочие программы учебных предметов, курсов, внеурочной деятельности, реализующихся в 2017-2018 учебном году.
7. Контроль за исполнением приказа возложить на заместителя директора по УВР Ткач



Директор

Иноземцева Е.А.